

## PRESSEMITTEILUNG

Leonberg, im April 2010

# High-quality machine engineering meets experienced coating know-how

Der Trend zu technischen Textilien und hochwertigen Beschichtungen ist konstant steigend. Mit innovativer Technik und jahrzehntelangem Know-how konnte BRÜCKNER seinen Teil dazu beitragen, dass die in der Schweiz ansässige Firma Geissbühler & Co. AG ihre Stellung im Bereich technischer Textilien ausbauen und ihr technologisches Leistungsspektrum deutlich erweitern konnte.



Nach 20-jähriger Firmenzugehörigkeit ist Kathrin Bohnenblust seit 2007 Geschäftsführerin der Firma Geissbühler & Co. AG und führt diese erfolgreich. Geissbühler ist ein eigenständiges Tochterunternehmen der Fa. Cilander / Herisau, das am Standort Lützelflüh insgesamt 5,5 Mio. Schweizer Franken in Produktion und Peripherie investiert hat. Ein wichtiger Teil dieses Investitionspakets ist die neue BRÜCKNER Beschichtungsanlage.

Die Fa. Geissbühler hat eine extrem breit gefächerte Palette an Endprodukten und Anwendungsgebieten. Diese sind zum Beispiel Polsterstoffe für Bahn und Bus, Sitzbezugsstoffe für Flugzeuge, Gittergewebe aus Kevlar für Sportautos sowie Glasgewebe für Einsätze im Bereich Architektur, Feuerlöschdecken oder Grillhandschuhe, etc. Dazu gehören aber auch Sonnenschutzmaterialien, Filtergewebe und beschichtete, modische Textilien für die Bekleidungsindustrie.

Entsprechend anspruchsvoll und flexibel musste natürlich auch das Anlagenkonzept sein, das hier zum Einsatz kommen sollte. Es musste sowohl für Pastenbeschichtungen als auch für Naß- und Trockenkaschierungen geeignet sein, gleichzeitig aber auch die klassische Textilveredlung bedienen können. Darüber hinaus mussten die Standards der Schweizer Umweltauflagen erfüllt werden. Hier war also hohe technologische Beratungskompetenz sowie ausgereifte Maschinenteknik gefragt.

## PRESSEMITTEILUNG

Aufgrund der jahrzehntelangen Erfahrung im Maschinenbau und im Beschichtungssektor konnte BRÜCKNER deutlich punkten. Unsere erfahrenen Ingenieure entwickelten in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden ein innovatives Konzept, wodurch die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen der Geissbühler & Co. AG bestens erfüllt wurden. Vom ersten Gespräch an bis hin zur verfahrenstechnischen Inbetriebnahme der Anlage standen wir unserem Kunden jederzeit beratend zur Seite.



*Bild 1: Brückner Beschichtungsanlage im neuen Kompetenzzentrum der Geissbühler & Co. AG*

Ein entscheidendes Kriterium beim Kauf der Anlage war für die Firma Geissbühler unter anderem eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung über die gesamte Trocknerlänge und -breite. Diese Temperaturgenauigkeit ist zwingende Voraussetzung für eine hohe Qualität der Beschichtungen während des Trocknungs- und Vernetzungsprozesses. Auch die Ablufführung innerhalb des Spannrahmens, insbesondere bei lösemittelhaltigen Beschichtungssystemen, erfordert absolute Präzision, Sachkenntnis und Erfahrung, um den energietechnischen Anforderungen gerecht zu werden.

„Die Firma Brückner zeigte von Anfang an großes Interesse an unserem Projekt. Das umfangreiche Know-how in der Beschichtungstechnologie sowie die hervorragende Betreuung während der einzelnen Projektphasen haben uns überzeugt. Bis heute haben wir die Investition in diese Brückner-Anlage nicht bereut“  
so Kathrin Bohnenblust, Geschäftsführerin der Geissbühler & Co. AG.

## PRESSEMITTEILUNG

Bis zu einer Warenbreite von 3200mm können nun Beschichtungen auf wässriger Basis sowie Applikationen mit lösemittelhaltigen Beschichtungssystemen erfolgen. Aufgrund der speziellen Warenbahnführung können auf der Anlage sowohl Direktbeschichtungsprozesse auf textile Warenbahnen und Folien als auch Umkehrbeschichtungsprozesse auf Transferpapier gefahren werden. Aufgrund der hohen Flexibilität des Maschinensystems ist es somit möglich, folgende Produktionsverfahren zu realisieren:

- Direktbeschichtungen auf textile Warenbahnen und Folien
- Umkehrbeschichtungen auf Transferpapier
- Imprägnierungen und Tauchbeschichtungen
- Trocken- und Naßlaminierungen von Membranen und Textilbahnen, bzw. Folien



*Bild 2: Beschichtungseinheit innerhalb der neuen BRÜCKNER-Anlage*

## PRESSEMITTEILUNG

Ergänzt wurde diese Beschichtungsanlage durch eine thermische Abluftreinigungsanlage, welche pro Stunde ca. 15.000 Nm<sup>3</sup> Abluft abreinigen kann. Die durch diesen Reinigungsprozess freigesetzte Energie wird zur Beheizung des Spannhängetrockners sowie für die Hallenheizung wieder verwendet. Somit wurde auch noch ein schlüssiges Energiekonzept umgesetzt, welches eine optimale Energieausnutzung gewährleistet. Die jährliche Produktionskapazität der Geissbühler & Co. AG konnte mit der neuen BRÜCKNER-Anlage verdoppelt werden, die Durchlaufzeiten wurden halbiert.



Die Wurzeln der schweizer Firma Geissbühler & Co. AG reichen bis in das Jahr 1673 zurück. Der damals noch kleine Bleicherei- und Färbereibetrieb entwickelte sich kontinuierlich weiter und investierte viel in Forschung und Entwicklung, unter anderem auch in den Bereichen Ausrüstung und Beschichtung von Textilien.

Schließlich werden auch eigene Produkte entwickelt, produziert und erfolgreich vermarktet. Im Jahr 2007 wurde die Firma Geissbühler & Co. AG von der AG Cilander mit Sitz in Herisau / Schweiz übernommen. Für die Cilander AG bedeutete diese Übernahme einen weiteren positiven Schritt zur Positionierung im Bereich technischer Textilien. Für die Geissbühler & Co. AG stand dabei die nachhaltige Sicherung für die Zukunft im Vordergrund.

Seit über 60 Jahren ist die Unternehmensgruppe BRÜCKNER bekannt als Hersteller von hochmodernen Textilausrüstungsmaschinen. Der Firmengründer Kurt Brückner hat bereits in den ersten Jahren seit der Firmengründung viel in Entwicklung und Forschung investiert, was sich bereits mehrfach ausgezahlt hat. Schon in den Anfängen der BRÜCKNER Trockentechnik GmbH & Co. KG wurden erfolgreich Beschichtungsprojekte umgesetzt. Dank des jahrzehntelangen Know-hows und der ständigen Weiterentwicklung sind wir heute in der Lage, jedem Kunden ein ganz speziell auf seine individuellen Bedürfnisse ausgerichtetes Maschinenkonzept zu konzipieren. Durch die enge und persönliche Bindung zu unseren Kunden wird es uns ermöglicht, neue Technologien und Entwicklungspotentiale zu erkennen und somit unser Know-how und das unserer Kunden ständig zu optimieren. Profitieren auch Sie davon und sprechen Sie uns an!